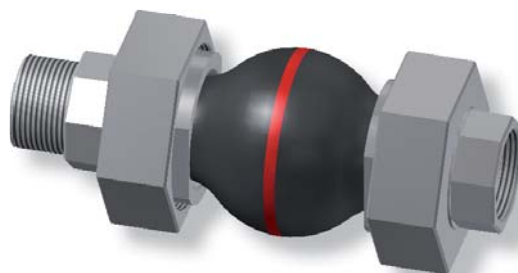


HENNLICH Gummikomparator Typ GW.130

DN 20 (3/4") bis DN 50 (2")

Der Typ GW.130 ist ein flachgewellter Gummikomparator. Durch seine flache Wellenform wird ein möglichst geringer Strömungswiderstand erreicht. Er zeichnet sich weiterhin durch seine große axiale Dehnungsaufnahme und die große Vielfalt an Gummiquitäten aus, so dass für jeden Einsatzfall eine passende Gummimischung zur Verfügung steht (siehe Materialbeschreibungen).

Zum Einsatz kommt der Typ GW.130 z. B. in der Gebäudetechnik, der Wasserwirtschaft, in Solar- und Windenergieanlagen sowie im Motorenbau. Hier wird er speziell zur Dehnungs- und Schwingungsaufnahme sowie zur Geräuschdämpfung eingesetzt.



Balgaufbau	Flachgewellter Gummibal mit Träger- einlagen und angeformtem Dichtwulst mit Kernring, selbstdichtend (keine Zusatzdichtungen erforderlich). Geeignet zur Aufnahme von 3-teiligen Verschraubungen.	Vakuumfestigkeit	Ohne Zusatzmaßnahme für volles Vakuum einsetzbar.
Verschraubung	Galvanisch verzinkter Stahl mit Innen- oder Außengewinde nach DIN EN 10226. Andere Normen und Materialien ebenfalls möglich.	Zubehör	- Flammfeste Schutzhüllen - Staub- und Spritzschutzhüllen
		Zulassung/Konformität	In Anlehnung an DIN 4809 / TÜV geprüft Trinkwasserzulassung, FDA und EG 1935/2004 konform.

Kenndaten für DN 20 - DN 50

Balg		Balgaufbau			zulässige Betriebsdaten								Oberflächenwiderstand Ro		
Farbkenn- zeichnung	Farb- markierung	Seele (innen)	Träger- einlage	Decke (außen)	°C		°C		°C		°C		kurz- fristig °C	Seele	Decke
					°C	bar	°C	bar	°C	bar	°C	bar		Ohm x cm	Ohm x cm
rot Sp	■ ■	EPDM	PEEK	EPDM	-40	10	70	16	100	10	130	8	150	4 x 10 ³	4 x 10 ³
rot	■	IIR	Polyamid	EPDM	-40	10	50	16	70	12	100	10	120	7 x 10 ⁶	1 x 10 ³
rot EPDM	■	EPDM	Polyamid	EPDM	-30	10	50	16	70	12	90	10	100	-	-
gelb	■	NBR	Polyamid	CR	-20	10	50	16	70	12	90	10	100	2 x 10 ²	1 x 10 ³
weiß	□	NBR	Polyamid	CR	-20	10	50	16	70	12	90	10	100	7 x 10 ⁹	1 x 10 ³
grün	■	CSM	Polyamid	CSM	-20	10	50	16	70	12	100	10	110	7 x 10 ⁹	7 x 10 ⁹
schwarz EPDM	◆	IIR	Polyamid	EPDM	-40	10	50	10	70	8	90	6	120	7 x 10 ⁶	1 x 10 ³
schwarz CR	-	CR	Polyamid	CR	-25	10	50	16	70	12	90	10	100	7 x 10 ⁹	5 x 10 ¹⁰
gelb LT	■ LT	NBR LT	Polyamid	CR	-40	10	50	16	70	12	90	10	100	1 x 10 ⁴	1 x 10 ³
gelb St	■ ■	NBR	Stahlcord	CR	-20	10	60	16	70	12	90	10	100	2 x 10 ²	5 x 10 ¹⁰
gelb HNBR	■ ■ ■	HNBR	Stahlcord	CR	-35	10	60	16	70	12	100	10	120	1,5 x 10 ⁵	5 x 10 ¹⁰

Wichtige Hinweise

Bei aggressiven Medien bitte Beständigkeitstabelle beachten (Kann gesondert angefordert werden).
Bitte berücksichtigen Sie entsprechende Festpunktstrukturen und Gleitlager in Ihrem Rohrleitungssystem! Hinweise und Hilfestellungen hierzu finden Sie in unseren Einbauhinweisen.
Der Balg muss torsionsfrei eingebaut und darf nicht angestrichen oder einisoliert werden.
Bitte beachten Sie auch die Einbauhinweise.
++++ Gerne senden wir Ihnen weitere Informationen zu den einzelnen Typen und Ausführungen zu. +++++

HENNLICH Gummikomparator Typ GW.130

Einsatz

Typ GW.130 rot Sp

Für Heizungsanlagen in Anlehnung an DIN 4809. Für Dauerbeanspruchung mit Warm- und Heißwasser bei 100 °C/110 °C bei 10 bar/6 bar Betriebsdruck für langjährige Betriebsdauer. Oberflächen elektrisch leitfähig. Nicht geeignet für Medien mit ölhaltigen Zusätzen.

Typ GW.130 rot

Für Trinkwasser, Warmwasser, Seewasser, Kühlwasser mit chemischen Zusätzen zur Wasseraufbereitung, schwache Säuren und Laugen und Salzlösung. Oberfläche außen elektrisch leitfähig, innen ableitfähig. Nicht geeignet für Ölprodukte aller Art. Kühlwasser mit Zusätzen von ölhaltigen Beimengungen.

Typ GW.130 rot EPDM

Wie Typ GW.130 rot, jedoch nicht für Trinkwasser-, Schiffbau- und Offshoreanwendungen. Temperaturbereich max. 90 °C bei 10 bar.

Typ GW.130 gelb

Für Öle, Schmierstoffe, Treibstoffe, Gase, Stadt- und Erdgas (kein Flüssiggas) und DIN EN-Kraftstoffe mit bis zu 50 % Aromatengehalt. Elektrisch leitfähig.

Typ GW.130 schwarz CR

Für Kalt- und Warmwasser, Schwimmbadwasser, Salzwasser, Abwasser, Kühlwasser mit ölhaltigen Korrosionsschutzmitteln, Ölgemische und ölhaltige Pressluft. Elektrisch isolierend.

Typ GW.130 gelb LT

Wie Typ GW.130 gelb. Zusätzlich auch für Flüssiggas. Elektrisch ableitfähig.

Typ GW.130 lila

Für Rauchgasentschwefelungsanlagen und Biodiesel. Gute Beständigkeit gegenüber Benzol, Xylol, Toluol, Kraftstoffe mit einem Aromatengehalt von mehr als 50 % aromatischen/chlorierten Kohlenwasserstoffen und mineralischen Säuren. Oberfläche innen

elektrisch isolierend, außen elektrisch leitfähig.

Typ GW.130 gelb St

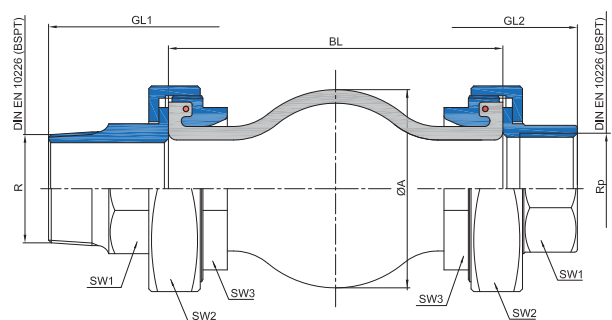
Wie Typ GW.130 gelb, zusätzlich Flammenbeständig bis 30 Minuten bei 800 °C. Oberfläche innen elektrisch leitfähig, außen elektrisch isolierend.

Typ GW.130 gelb HNBR

Wie Typ GW.130 gelb St, jedoch Temperaturbereich +100 °C. Oberfläche innen elektrisch ableitfähig, außen elektrisch isolierend.

Hinweis!

Detailliertere Materialbeschreibungen auf Seite 5 - 7.



Ausführung 1
Außengewinde

Ausführung 2
Innengewinde

Abmessungen Druckträger Polyamid

DN	Baulänge BL	Balg		R / RP	Gesamtlänge		Schlüsselweite			Dehnungsaufnahme				Gewicht			
		ØA	WF*		GL1	GL2	SW1	SW2	SW3	axial +	axial -	lateral +	angular ±	Ausführung 1	Ausführung 2		
	mm	mm	mm ²	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
20	130	81	1700	3/4	214	190	36	80	54	15	30	10	30			2,3	2,5
25	130	81	1700	1	214	182	40	80	54	15	30	10	30			2,4	2,4
32	130	81	1700	1 1/4	240	190	48	80	54	15	30	10	30			2,6	2,1
40	130	86	1800	1 1/2	250	198	53	90	74	15	30	10	30			2,9	2,6
50	130	96	3200	2	260	198	66	110	90	15	30	10	30			4,4	3,9

* WF = wirksame Fläche

Hinweis: Reduzierte Dehnungswerte bei Stahlcord-Trägereinlage (Typ GW.130 gelb ST und gelb HNBR). Gewichte leicht erhöht.